

Au Québec, deux mines ont produit une petite quantité de molybdène en 1972. La Gaspé Copper Mines, Limited a produit 206,000 livres de concentrés de molybdène comme sous-produit du traitement du cuivre. La capacité de l'usine triplera pour s'établir à 34,000 tonnes par jour et la production de molybdène devrait augmenter considérablement. La Molybdenite Corporation of Canada Limited a fermé sa mine et son usine près de Lacorne en septembre 1972, après avoir reçu de l'aide financière du gouvernement provincial pendant un an environ.

En Colombie-Britannique les expéditions ont augmenté de 28.1% sur l'année précédente. Cette province était le plus grand producteur au Canada en 1972, ayant fourni 98.4% des expéditions canadiennes. La Brenda Mines Ltd. près de Kelowna a produit 10 millions de livres de molybdène sous forme de sous-produit en 1972, dont 6.6 millions de livres ont été vendues et 3.4 millions ont été ajoutées aux stocks. La British Columbia Molybdenum Limited, producteur de molybdène de première transformation, a mis fin à la production de sa mine près d'Alice Arm en avril 1972. L'Endako Mines Division de la Canex Placer Limited à Endako est le plus grand producteur de molybdène de première transformation au Canada. En vue d'établir un meilleur équilibre entre la production et la demande et d'écouler ses réserves considérables de concentrés, l'Endako a réduit sa production en 1971 et en 1972 de 75% et 50% respectivement par rapport aux niveaux de 1970. La Lornex Mining Corporation Ltd. près d'Ashcroft a produit ses premiers concentrés de molybdène sous forme de sous-produit en août, et elle a commencé à produire à pleine capacité en octobre. L'Utah Mines Ltd. près de Port Hardy a produit 1.9 million de livres de molybdène sous forme de sous-produit au cours de sa première année complète d'exploitation. La Red Mountain Mines Limited a fermé son exploitation de molybdène à Red Mountain. La Gibraltar Mines Ltd. dans le district de Cariboo a commencé à produire en 1972; d'après les premiers essais, la récupération du molybdène à partir des minerais de molybdène-cuivre s'est révélée non rentable et la partie de l'usine qui est affectée restera donc en attente jusqu'à ce qu'il devienne rentable de récupérer la quantité de molybdène contenue dans le minerai.

Platinides. La production canadienne de platinides en 1972 a été de 406,048 onces troy d'une valeur de \$34.6 millions, soit une diminution de 14.5% en volume et de 13.0% en valeur sur l'année précédente. Le Canada produit des platinides sous forme de sous-produit de l'affinage du nickel. Lorsque la matte de nickel est affinée par électrolyse, les platinoïdes (platine, palladium, rhodium, ruthénium, iridium et osmium) sont précipités sous forme de boues dans des cuves électrolytiques. Ces boues sont purifiées et expédiées à des raffineries en Grande-Bretagne et aux États-Unis pour la récupération des platinides. En 1971, les grands producteurs canadiens de nickel ont réduit leur production de nickel en vue de rétablir l'équilibre entre l'offre et la demande, ce qui a fait également baisser la production canadienne de platinoïdes; cette situation s'est maintenue en 1972.

La décision de l'industrie automobile d'utiliser du platine et du palladium comme catalyseurs dans les dispositifs de contrôle des gaz d'échappement permet de prévoir une hausse de la production mondiale de ces deux métaux.

Cobalt. La production canadienne de cobalt en 1972 s'est établie à 3.4 millions de livres d'une valeur de \$8.3 millions, ce qui signifie une diminution de 22.5% en volume et de 11.8% en valeur sur l'année précédente. Le cobalt est récupéré comme sous-produit des minerais de nickel-cuivre et, dans une moindre mesure, des minerais d'argent-cobalt.

Le plus grand producteur canadien, l'International Nickel Company of Canada, Limited (INCO), récupère du cobalt sous forme d'oxyde brut dans ses affineries de nickel à Port Colborne (Ont.) et à Thompson (Man.). Elle récupère également de l'oxyde et des sels de cobalt dans son raffinerie de nickel à Clydach (Pays de Galles). Elle a ralenti sa production en raison de l'accumulation des stocks de nickel, ce qui a contribué à faire baisser la production canadienne de cobalt en 1972. La Falconbridge Nickel Mines Limited expédie de la matte de nickel-cuivre de sa mine de Falconbridge (Ont.) à Kristiansand (Norvège) pour l'affinage. Un incendie dans la section du cobalt de l'affinerie norvégienne a forcé la Falconbridge à accumuler des stocks de cobalt non affiné en 1972. La Sherritt Gordon Mines, Limited récupère du cobalt à son raffinerie hydrométallurgique de Fort Saskatchewan (Alb.). Elle traite du concentré provenant de sa mine de nickel-cuivre à Lynn Lake (Man.), mais la majeure partie du cobalt produit est récupérée à partir de concentrés de nickel-cuivre achetés à des mines d'Australie et de Nouvelle-Calédonie. La Giant Mascot Mines Limited, seul producteur